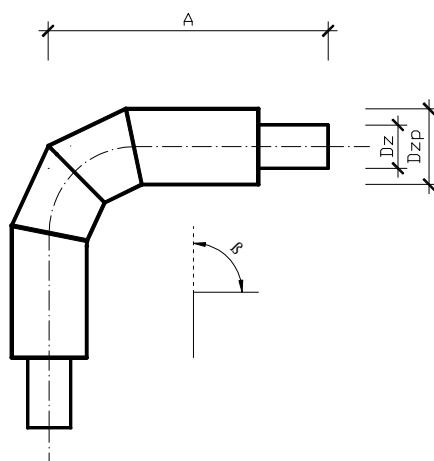


8. KSZTAŁTKI PREIZOLOWANE.**8.1. KOLANO****Promień gięcia**

- kolana gięte na zimno:

3 x Dz - DN 20 do 200

2,5 x Dz - DN 250 do 500

- kolana spawane czołowo:

1,5 x Dz - DN 20 do 800

2,5 x Dz - DN 20 do 800

UWAGA:

- ✓ Standardowy asortyment kolan preizolowanych obejmuje kąty (β) 90°, 75°, 60°, 45°, 30°, 15°,
- ✓ Kąt gięcia β należy oznaczyć w symbolu katalogowym np. K-100/45 ; K-100/30,
- ✓ Kolana spawane czołowo – wykonane przez gięcie na gorąco rury stalowej a następnie dospawanie czołowe prostych odcinków rury stalowej z obu stron łuku,
- ✓ Kolana mogą być produkowane w izolacji plus i plus-plus wg wymiarów w tablicy: „Przekroje rur przewodowych i osłonowych”- str. 6.

TABELA 3

Rura przewodowa		Rura osłonowa	Długość ramion	Masa	Symbol katalogowy
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna				
DN	Dz	Dzp			
mm	mm	mm	mm	kg	
20	26.9	90	1000	5	K - 20/90
25	33.7	90	1000	6	K - 25/90
32	42.4	110	1000	8	K - 32/90
40	48.3	110	1000	8	K - 40/90
50	60.3	125	1000	11	K - 50/90
65	76.1	140	1000	13	K - 65/90
80	88.9	160	1000	17	K - 80/90
100	114.3	200	1000	24	K - 100/90
125	139.7	225	1000	30	K - 125/90
150	168.3	250	1000	39	K - 150/90
200	219.1	315	1000	56	K - 200/90
250	273.0	400	1000	77	K - 250/90
300	323.9	450	1500	156	K - 300/90
350	355.6	500	1500	175	K - 350/90
400	406.4	520	1500	210	K - 400/90
450	457.0	560	1500	231	K - 450/90
500	508.0	630	1500	261	K - 500/90
600	610.0	800	1500	365	K - 600/90
700	711.0	900	2000	480	K - 700/90
800	813.0	1000	2000	585	K - 800/90